ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АЗОТНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ООО «ЭКОТЕХНОЛОДЖИГРУПП»

Передвижные азотные компрессорные станции СДА-10/251М, ТГА-10/251 С95, ПКСА-9/200, предназначены для получения газообразного азота из окружающего атмосферного воздуха непосредственно на месте оказания услуг. Компрессоры установлены на шасси КАМАЗ высокой проходимости, что обеспечивает непревзойденную мобильность станций, возможность их доставки в самые труднодоступные районы. Азотные станции специально адаптированы для работы в суровых северных условиях. Температурные режимы эксплуатации – от -45°С до +45°С. Характеристики нашего оборудования представлены в таблице:

Параметр	**Характеристики азотных станций**		
	СДА-10/251**М**	**ТГА**-10/251 **С**95	**ПКСА**-9/200
Количество доступных к заказу единиц техники	4 ед.	1 ед.	1 ед.
Сжимаемый газ (на всасе/на выходе)	атмосферный воздух/ инертная газовая смесь на основе азота		
Объемное содержание азота, %	95-97		90
Производительность (расход) по азоту, приведенная к *нормальным* условиям, $м^3$/мин	10		9
Давление воздуха начальное, $кгс/см^2$	атмосферное		
Давление азота конечное, избыточное, $кгс/см^2$	250		200
Температура азота конечная, ^{0}С, не более	60		
Газоразделительный блок	половолоконные мембраны AirProducts (США)		
Грузовое шасси, марка	КАМАЗ 63501-40		КАМАЗ 43118
Масса станции полная, кг с учетом шасси КАМАЗ	26500		17500
Габаритные размеры станции, мм, не более; –длина х ширина х высота	10000 х 2500 х 3800 (с учетом шасси) 6200 х 2500 х 2800 (только станция)		10670 х 2500 х 3200 (с учетом шасси)
Марка и тип компрессора	4ГМ2,5–10/251 поршневой оппозитный		-
Марка привода компрессора	ПД-450		-
Мощность дизеля (полная по ГОСТ10150-88) , кВт (л. с.)	320 (435)		270 (367)
Частота вращения фланца отбора мощности, об/мин	1350		-
Удельный расход топлива, л/час, не более	65 (ДТ летнее) 75 (ДТ зимнее)		60 (ДТ летнее) 70 (ДТ зимнее)
Год производства компрессорных станций	2016 - 2017	2017	2014